

DP 2100-3100T

全新物流专用注塑机

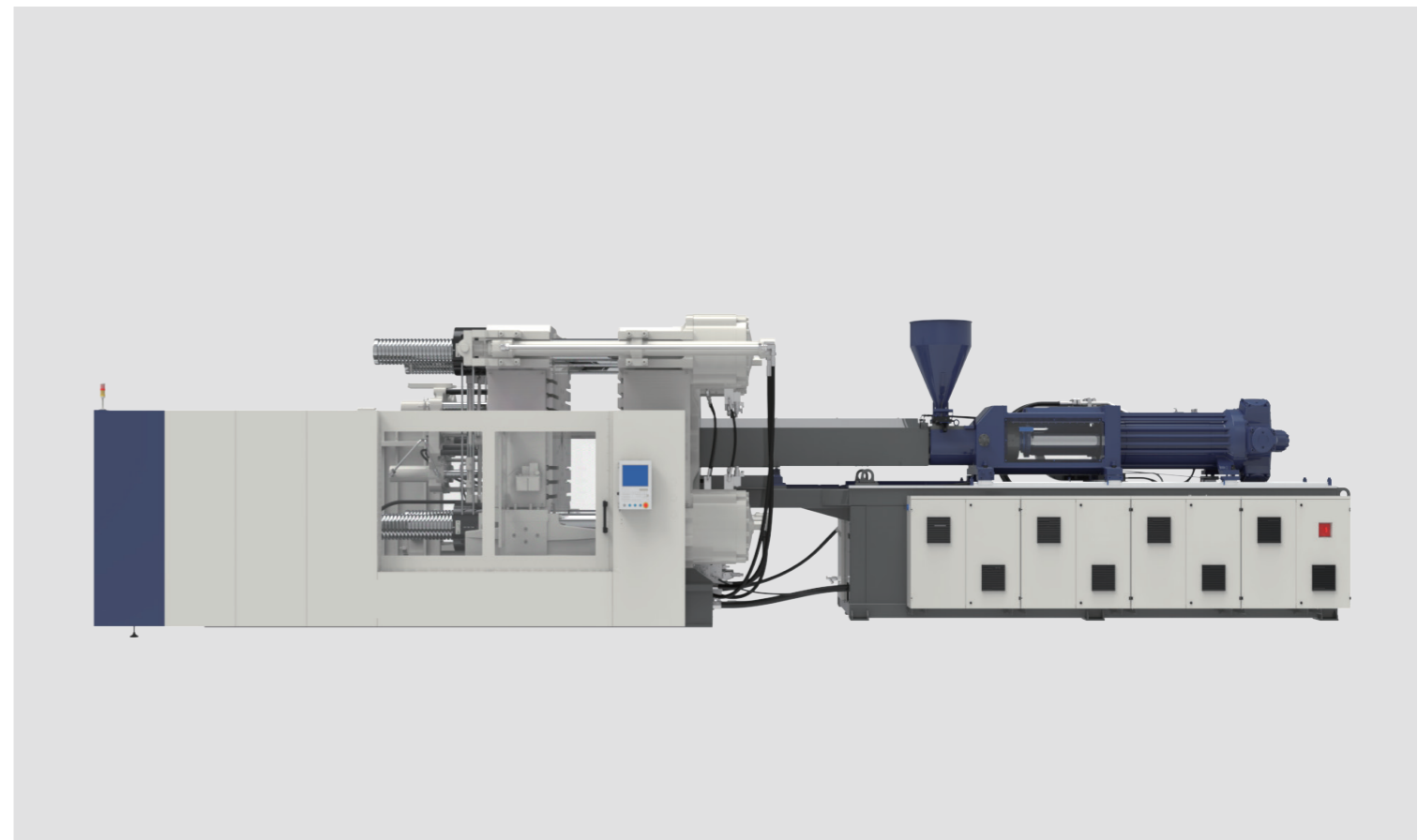
浙江申达机器制造股份有限公司
ZHEJIANG SOUND MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.
德清申达机器制造有限公司
DEQING SOUND MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.

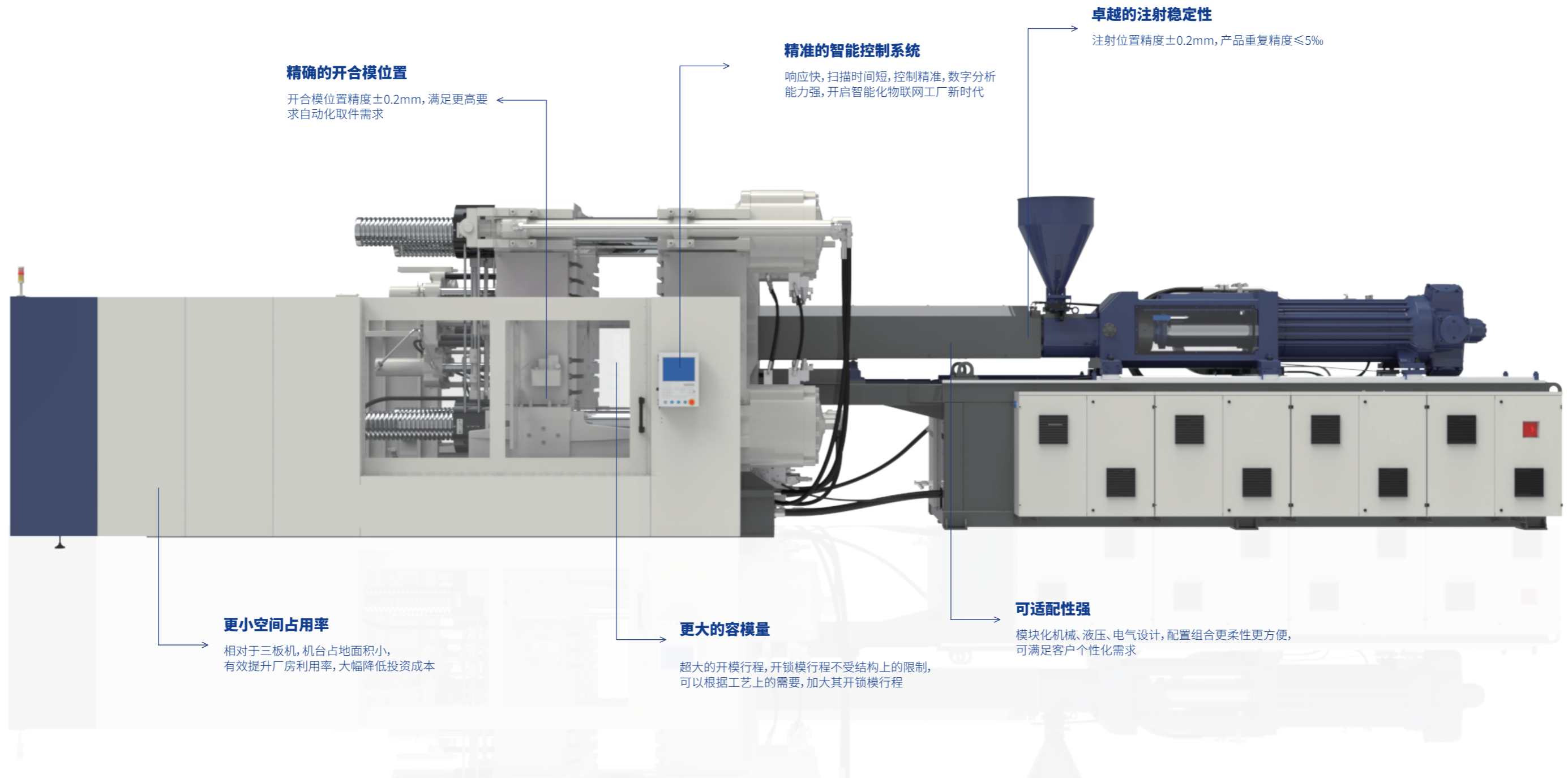
国内销售中心
电话:+86-572-8232315 8232103
传真:+86-572-8232191
国际销售中心
电话:+86-572-8232131
传真:+86-572-8232291
售后服务中心
电话 +86-572-8232023
传真 +86-572-8232023

工厂地址:浙江省湖州市德清县环城北路618号

www.injectionmachine.com

浙江省二轻集团 浙江申达机器制造股份有限公司





精确的开合模位置

开合模位置精度±0.2mm, 满足更高要求自动化取件需求

精准的智能控制系统

响应快, 扫描时间短, 控制精准, 数字分析能力强, 开启智能化物联网工厂新时代

卓越的注射稳定性

注射位置精度±0.2mm, 产品重复精度≤5%

更小空间占用率

相对于三板机, 机台占地面积小, 有效提升厂房利用率, 大幅降低投资成本

更大的容模量

超大的开模行程, 开锁模行程不受结构上的限制, 可以根据工艺上的需要, 加大其开锁模行程

可适配性强

模块化机械、液压、电气设计, 配置组合更柔性更方便, 可满足客户个性化需求

稳定 / 高效 / 精密

机器参数与配置

		DPL2100-SP26000	DPL2400-SP40600	DPL2800-SP52700	DPL3100-SP72200	DPL3100-SP92500
合模单元 Clamping unit		DPL2100	DPL2400	DPL2800	DPL3100	DPL3100
锁模力 Clamping force	KN	21000	24000	28000	31000	31000
拉杆内间距(HXV) Space between tie-bars HXV	mm	1650X1550	1800X1600	1950X1700	2100X1800	2100X1800
最大模厚 Max. mold height	mm	1600	1700	1800	2000	2000
最小模厚 Min. mold height	mm	750	800	850	900	900
顶出行程 Ejector stroke	mm	450	450	500	550	550
顶出力 Ejector force	KN	450	450	450	580	580
最大开模间距 Max. daylight	mm	3400	3600	3800	4100	4100
最大移动行程① Mold opening stroke	mm	2650	2800	2950	3200	3200
最大模具重量② Mold weight, toal	ton	40	50	60	70	70
最小模具尺寸(HXV) Min. mold size HXV	mm	1320X1240	1440X1280	1560X1360	1680X1440	1680X1440

注射单元 Injection unit		SP26000		SP40600		SP52700		SP72200		SP92500		
公称射胶能力③ Working capacity		26083		40674		52779		72256		92505		
螺杆直径 Screw diameter	mm	150	165	180	200	200	220	220	240	240	260	
螺杆长径比 Ls/D-ratio	L/D	23.0	20.9	23.0	20.7	23.0	20.9	23.0	21.0	23.0	21.2	
理论注射容量 Injection volume	cm ³	15904	19244	27483	33929	37699	45616	50178	59715	65144	76454	
注射重量(PS) Shot weight, PS	g	14632	17705	25284	31215	34683	41967	46164	54938	59933	70337	
注射压力 Injection pressure	bar	1640	1355	1480	1199	1400	1157	1430	1202	1420	1210	
注射速度 Injection speed	mm/s	90	90	101	101	92	92	77	77	65	65	
注射速率 Injection rate	cm ³ /s	1590	1924	2570	3173	2890	3497	2927	3483	2941	3451	
螺杆转速 Screw speed	r/min	89		75		66		58		46		
塑化能力(PS)④ Plasticising rate	mm	272.6	325.6	351.0	472.6	415.9	415.9	579.5	509.2	599.3	475.3	552.0
电热段数 Heating zones	mm	8		8		9		9		9		
喷嘴接触力 Nozzle pressure	mm	166		241		241		377		377		
其它 Others												
最大系统压力 Max. pump pressure	bar	240		240		240		240		240		
油泵功率 Pump motor power	kW	183.9		210.6+214		245.2+241		245.2+267		245.2+320.4		
电热功率 Heating power	kW	133		153.6		164.1		211.6		253.3		
机器外形尺寸⑤ Machine dimensions (L x W x H)	m	13.5*3.9*4.6		15.8X4.4X4.2		17.1X4.6X4.3		18.7X4.9X4.4		19.5X4.9X4.4		
机器重量 Machine weight	ton	89		98		115.6		139		151		
油箱容积 Oil tank capacity	L	2500		3000		3500		4000		4000		

机台尺寸会随锁模和射胶的组合而有所改变，以上的尺寸只作参数
申达保留作出技术更改而不作另行通知的权力