



修订日期:2026年2月 印刷日期:

**SOUND** 申达

# EMH PLUS系列

## 油电混动高速高精节能注塑机

Hydraulic Electric Hybrid High-speed & High-precision  
Energy Saving Injection Molding Machine



浙江申达机器制造股份有限公司

ZHEJIANG SOUND MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.

德清申达机器制造有限公司

DEQING SOUND MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.

国内销售中心 Domestic Sales Dept

电话:+86-572-8232315 8232103

传真:+86-572-8232191

国际销售中心 International Sales Dept.

电话:+86-572-8232131

传真:+86-572-8232291

售后服务中心 After-sales Service

电话 +86-572-8232023

传真 +86-572-8232023

工厂地址:浙江省湖州市德清县环城北路618号

Add: No.618 North Huancheng Road, Fu'xi District,

Deqing, Huzhou City, Zhejiang Province, CHINA

[www.injectionmachine.com](http://www.injectionmachine.com)

个别插图和信息可能与实际交付产品不同,最终解释权归浙江申达机器制造股份有限公司所有  
The illustrations and informations are for reference only.  
SOUND reserves the right of any change without prior notice.

浙江省二轻集团·浙江申达机器制造股份有限公司  
ZHEJIANG ARTIKING GROUP ZHEJIANG SOUND MACHINERY MANUFACTURE CO.,LTD.



价值可见!  
Value visible!  
全电机与液压机完美融合  
Perfect integration of full electric and hydraulic injection molding machine

精

注射位置精度  $\pm 0.02\text{mm}$   
Injection position accuracy:  $\pm 0.02\text{mm}$   
开合模位置精度  $\pm 0.5\text{mm}$   
Position accuracy of mold opening and closing:  $\pm 0.2\text{mm}$   
产品重复精度 5‰-1‰  
Repeatability of the product: 5‰-1‰

高

高响应高射压高精度  
最高射压  $> 3000\text{Bar}$   
(对应A螺杆, D45螺杆以下)  
Maximum injection pressure  $> 3000\text{bar}$   
(screw A, Dia.  $\leq 45\text{mm}$ )  
响应速度 30ms  
(对应A螺杆, D45螺杆以下)  
High response, high injection pressure, high precision  
Response speed 30ms

洁

双“洁”洁净、节能  
Clean and energy saving

稳

CPK  $\geq 1.67$   
注射螺杆残余量低  
CPK  $\geq 1.67$   
Low residual amount of injection volume

智

德国工业4.0标准, 智能PID调整注射精度, 可实现数字化智能化工厂  
Germany industry 4.0 standard, intelligent PID adjusts injection precision, can realize digital intelligent factory.

Value visible!

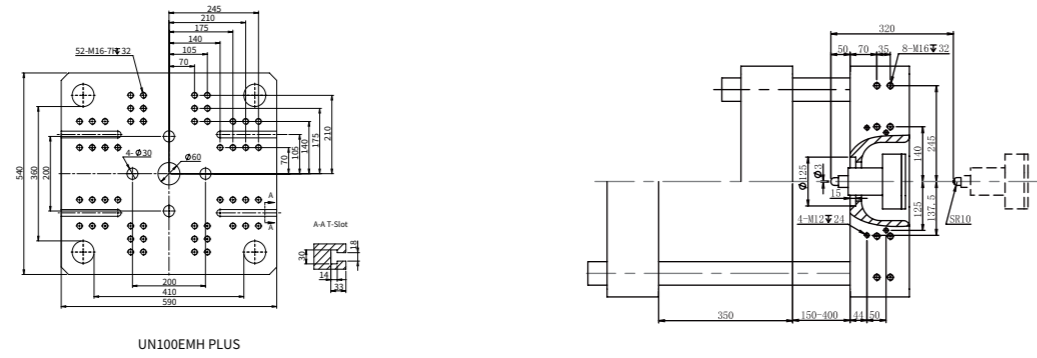
EMH PLUS技术参数表

EMH PLUS Specification

说明 DESCRIPTION	单位 UNIT	UN100EMH PLUS				UN140EMH PLUS				UN180EMH PLUS				UN230EMH PLUS				UN270EMH PLUS				UN300EMH PLUS				UN350EMH PLUS			
国际公认型号 International Size Rating		220				340				340				460				660				860				1150			
<b>射胶系统 INJECTION UNIT</b>																													
螺杆直径 screw specification	mm	26	28	32	36	30	32	36	40	30	32	36	40	32	36	40	45	36	40	45	50	40	45	50	55	45	50	55	60
螺杆长径比 Screw L:D ratio		21.0	21.0	21.0	18.7	21.0	22.5	20.0	18.0	21.0	22.5	20.0	18.0	21.0	23.3	21.0	18.7	21.0	22.5	20.0	18.0	21.0	22.2	20.0	18.2	21.0	22.0	20.0	18.3
理论注射容积 Shot volume	cm <sup>3</sup>	69	80	105	132	113	129	163	201	113	129	163	201	137	173	214	270	204	251	318	393	264	334	412	499	382	471	570	679
实际注射量(PS) Shot weight(PS)	g	63	73	95	120	103	117	148	183	103	117	148	183	124	157	194	246	185	229	289	357	240	304	375	454	347	429	519	618
	oz	2.2	2.6	3.4	4.2	3.6	4.1	5.2	6.5	3.6	4.1	5.2	6.5	4.4	5.6	6.9	8.7	6.5	8.1	10.2	12.6	8.5	10.7	13.2	16.0	12.3	15.1	18.3	21.8
射胶压力 Injection pressure	Bar	3298	2843	2177	1720	3022	2656	2099	1700	3022	2656	2099	1700	3359	2654	2150	1699	3281	2658	2100	1701	3264	2579	2089	1727	3020	2446	2021	1699
保压压力 Holding pressure	Bar	2638	2275	1742	1376	2418	2125	1679	1360	2418	2125	1679	1360	2687	2123	1720	1359	2625	2126	1680	1361	2611	2063	1671	1381	2416	1957	1617	1359
注射速率 Injection rate	cm <sup>3</sup> /s	148	172	225	284	197	225	284	351	197	225	284	351	221	280	346	437	280	346	437	540	346	437	540	653	362	447	541	643
塑化能力 Plasticizing capacity	g/s	4.4	8.3	8.2	12.0	8.5	12.0	18.0	28.5	8.5	12.0	18.0	28.5	12	18.0	28.5	37.5	12	18.0	28.5	37.5	22	29.0	34.8	42.5	26	30.8	37.7	48.0
注射行程 Injection stroke	mm	130		130		160		160		160		160		170		170		200		200		210		210		240		240	
注射速度 Injection speed	mm/s	310				310				310				306				306				306				253			
螺杆最大转速 Max.screw speed	r/min	353				353				353				353				353				273				242			
<b>锁模系统 CLAMPING UNIT</b>																													
锁模力 Clamping force	KN	1000				1400				1800				2300				2700				3000				3500			
拉杆内间距(H×V) Space between tie bars(H×V)	mm	410×360				460×410				520×470				570×520				620×570				670×620				730×670			
最小模具外形(H×V) MIN.mold dimension(H×V)	mm	310×310				340×340				380×380				430×430				450×450				500×500				550×550			
移模行程 Opening stroke	mm	350				400				460				520				560				610				660			
最小模厚 Min.mold height	mm	150				170				200				220				250				250				250			
最大模厚 Max.mold height	mm	500				580				650				670				700				750				800			
模板最大距离 Distance between platens(daylight)	mm	850				980				1100				1190				1260				1360				1460			
顶行程 Ejector stroke	mm	110				130				130				150				150				170				170			
顶出力 Ejector force	KN	40				50				50				77				77				95				95			
顶出杆数 Number of ejector	Pcs	5				5				5				9				7				7				7			
<b>动力/电热 POWER UNIT</b>																													
油压系统压力 System pressure	Bar	175				175				175				175				175				175				175			
电机功率 Total Power	KW	32/11/13				38/17/18				38/17/22				52/27/28				59/32/35				64/35/48				64/35/48			
电热功率 Heating capacity	KW	7.0	9.0	9.0	9.0	9.0	10.0	10.0	10.0	9.0	10.0	10.0	10.0	11.0	13.0	13.0		14.0	16.0	16.0	16.0	16.0	19.0	19.0	19.0	19.0	19.0	22.0	22.0
<b>其它 GENERAL</b>																													
油箱容量 Oil tank capacity	L	80				110				160				200				240				300				300			
外形尺寸 Machine dimension(L×W×H)	m×m×m	4.3×1.1×1.9				4.8x1.2x1.9				5.4×1.3×2.0				6.0×1.5×1.9				6.4×1.5×2.2				6.7×1.6×2.3				7.5×1.7×2.3			
机器重量 Machine weight	t	3.7				4.7				6				6.5				9.5				9.5				13.5			
料斗容积 Hopper capacity	kg	25				25				25				50				50				50				50			

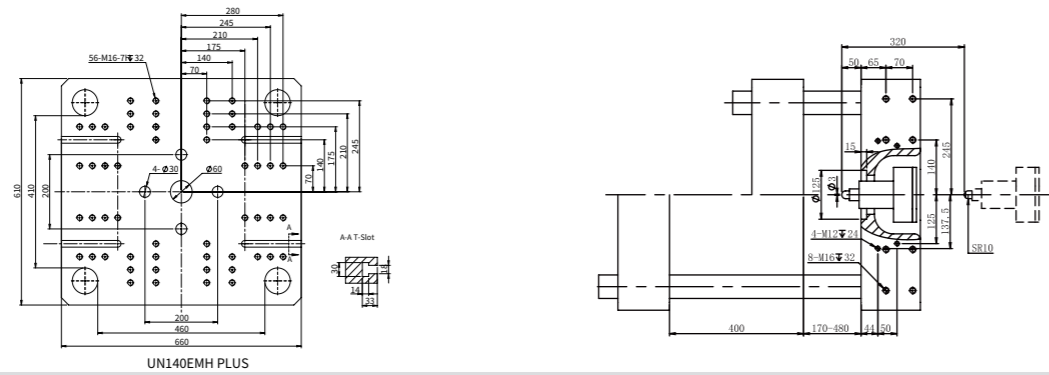
EMH PLUS 模板尺寸图

UN100EMH PLUS



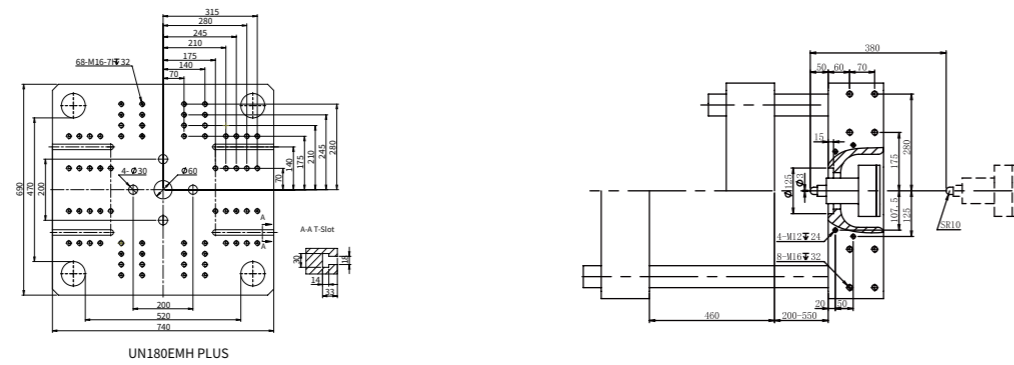
UN100EMH PLUS

UN140EMH PLUS



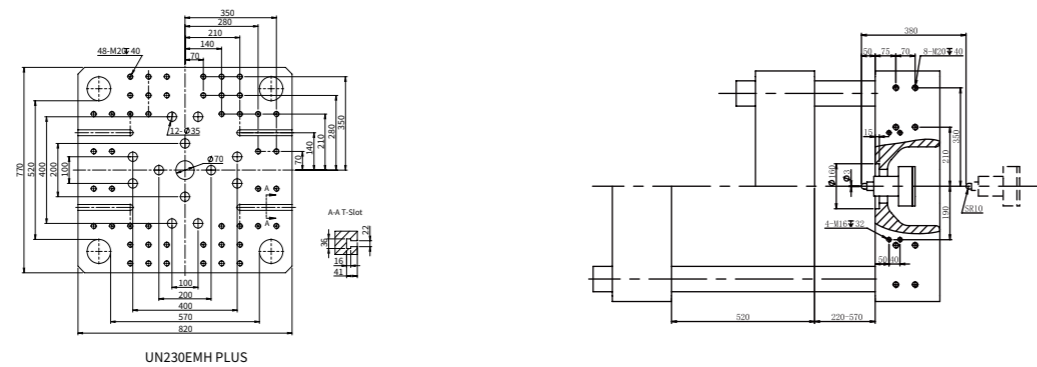
UN140EMH PLUS

UN180EMH PLUS



UN180EMH PLUS

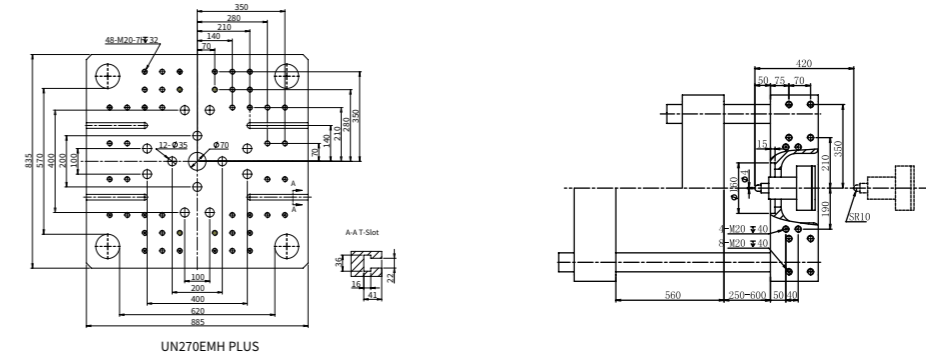
UN230EMH PLUS



UN230EMH PLUS

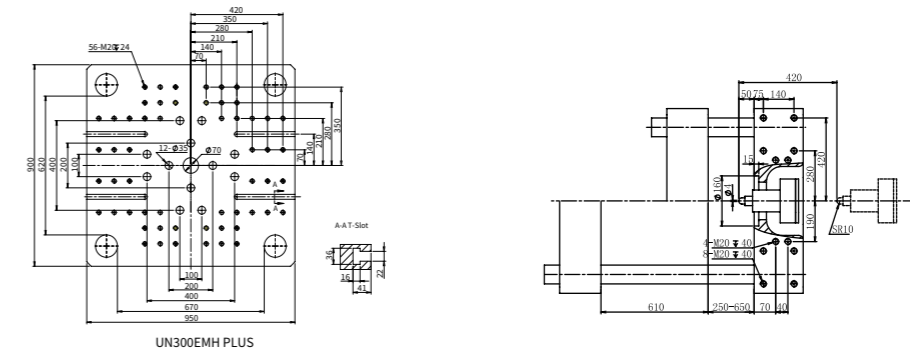
EMH PLUS Mold Platen Drawing

UN270EMH PLUS



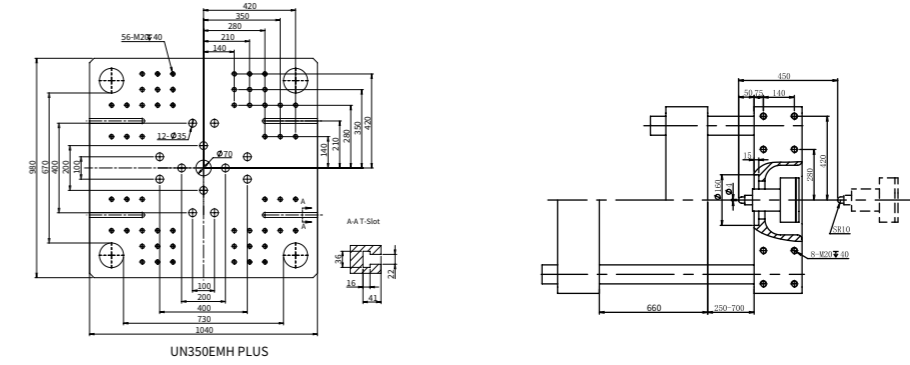
UN270EMH PLUS

UN300EMH PLUS



UN300EMH PLUS

UN350EMH PLUS



UN350EMH PLUS