

UN140-EPIII技术参数表UPVC

说明	DESCRIPTION	UNIT	UN140-EPIII
国际公认型号	international size rating		430
射胶系统 INJECTION UNIT			
螺杆直径		mm	40
螺杆长径比	Screw L:D ratio		20.0
理论注射容积	Shot volume	cm ³	251
实际注射量 (UPVC)	Shot weight (UPVC)	g	289
		oz	10.2
射胶压力	Injection pressure	Bar	1745
注射速率	Injection rate	cm ³ /s	120
塑化能力	Plasticizing capacity	g/s	30.3
螺杆最大转速	Max. screw speed	r/min	200
锁模系统 CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	kN	1400
拉杆内间距 (H×V)	Space between tie bars (H×V)	mm	460×410
最小模具外形 (H×V)	MIN. mold dimension (H×V)	mm	340×340
移模行程	Opening stroke	mm	400
最小模厚	Min. mold height	mm	170
最大模厚	Max. mold height	mm	480
模板最大距离	Distance between platens (daylight)	mm	880
顶行行程	Ejector stroke	mm	130
顶出力	Ejector force	kN	49
顶出杆数	Number of ejector	Pcs	5
动力/电热 POWER UNIT			
油压系统压力	System pressure	Bar	175
油泵马达功率	Pump motor	kW	15
电热功率	Heating capacity	kW	7.5
其它 GENERAL			
油箱容量	Oil tank capacity	L	150
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	m×m×m	4.4×1.2×1.9
机器重量	Machine weight	t	4.3
料斗容积	Hopper capacity	kg	25

UN180-EPIII技术参数表PVC

说明	DESCRIPTION	UNIT	UN180-EPIII
国际公认型号	international size rating		600
射胶系统 INJECTION UNIT			
螺杆直径		mm	45
螺杆长径比	Screw L:D ratio		20.0
理论注射容积	Shot volume	cm ³	358
实际注射量(PVC)	Shot weight(PS)	g	412
		oz	14.5
射胶压力	Injection pressure	Bar	1763
注射速率	Injection rate	cm ³ /s	149
塑化能力	Plasticizing capacity	g/s	31.6
螺杆最大转速	Max. screw speed	r/min	200
锁模系统 CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	kN	1800
拉杆内间距(H×V)	Space between tie bars(H×V)	mm	520×470
最小模具外形(H×V)	MIN. mold dimension(H×V)	mm	380×380
移模行程	Opening stroke	mm	460
最小模厚	Min. mold height	mm	200
最大模厚	Max. mold height	mm	550
模板最大距离	Distance between platens(daylight)	mm	1010
顶行行程	Ejector stroke	mm	130
顶出力	Ejector force	kN	49
顶出杆数	Number of ejector	Pcs	5
动力/电热 POWER UNIT			
油压系统压力	System pressure	Bar	175
油泵马达功率	Pump motor	kW	18
电热功率	Heating capacity	kW	11.5
其它 GENERAL			
油箱容量	Oil tank capacity	L	200
外形尺寸	Machine dimension(L×W×H)	m×m×m	5.1×1.3×2.0
机器重量	Machine weight	t	5.5
料斗容积	Hopper capacity	kg	50

UN230-EPIII技术参数表PVC

说明	DESCRIPTION	UNIT	UN230-EPIII
国际公认型号	international size rating		900
射胶系统 INJECTION UNIT			
螺杆直径		mm	50
螺杆长径比	Screw L:D ratio		20.0
理论注射容积	Shot volume	cm ³	491
实际注射量(PVC)	Shot weight (PS)	g	565
		oz	19.9
射胶压力	Injection pressure	Bar	1862
注射速率	Injection rate	cm ³ /s	178
塑化能力	Plasticizing capacity	g/s	34.1
螺杆最大转速	Max. screw speed	r/min	180
锁模系统 CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	kN	2300
拉杆内间距(H×V)	Space between tie bars(H×V)	mm	570×520
最小模具外形(H×V)	MIN. mold dimension(H×V)	mm	430×430
移模行程	Opening stroke	mm	520
最小模厚	Min. mold height	mm	220
最大模厚	Max. mold height	mm	570
模板最大距离	Distance between platens(daylight)	mm	1090
顶行行程	Ejector stroke	mm	150
顶出力	Ejector force	kN	77
顶出杆数	Number of ejector	Pcs	9
动力/电热 POWER UNIT			
油压系统压力	System pressure	Bar	175
油泵马达功率	Pump motor	kW	22
电热功率	Heating capacity	kW	14.0
其它 GENERAL			
油箱容量	Oil tank capacity	L	240
外形尺寸	Machine dimension(L×W×H)	m×m×m	5.4×1.4×2.2
机器重量	Machine weight	t	7
料斗容积	Hopper capacity	kg	50

UN270-EPIII技术参数表UPVC

说明	DESCRIPTION	UNIT	UN270-EPIII
国际公认型号	international size rating		1400
射胶系统 INJECTION UNIT			
螺杆直径		mm	60
螺杆长径比	Screw L:D ratio		20.0
理论注射容积	Shot volume	cm ³	848
实际注射量 (UPVC)	Shot weight (UPVC)	g	1072
		oz	37.8
射胶压力	Injection pressure	Bar	1711
注射速率	Injection rate	cm ³ /s	245
塑化能力	Plasticizing capacity	g/s	59.6
螺杆最大转速	Max. screw speed	r/min	160
锁模系统 CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	kN	2700
拉杆内间距 (H×V)	Space between tie bars (H×V)	mm	620×570
最小模具外形 (H×V)	MIN. mold dimension (H×V)	mm	450×450
移模行程	Opening stroke	mm	560
最小模厚	Min. mold height	mm	250
最大模厚	Max. mold height	mm	600
模板最大距离	Distance between platens (daylight)	mm	1160
顶行行程	Ejector stroke	mm	150
顶出力	Ejector force	kN	77
顶出杆数	Number of ejector	Pcs	13
动力/电热 POWER UNIT			
油压系统压力	System pressure	Bar	175
油泵马达功率	Pump motor	kW	30
电热功率	Heating capacity	kW	16.0
其它 GENERAL			
油箱容量	Oil tank capacity	L	300
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	m×m×m	6.0×1.5×2.2
机器重量	Machine weight	t	8
料斗容积	Hopper capacity	kg	75

UN300-EPIII技术参数表UPVC

说明	DESCRIPTION	UNIT	UN300-EPIII
国际公认型号	international size rating		1800
射胶系统 INJECTION UNIT			
螺杆直径		mm	65
螺杆长径比	Screw L:D ratio		20.0
理论注射容积	Shot volume	cm ³	1078
实际注射量 (UPVC)	Shot weight (UPVC)	g	1363
		oz	48.1
射胶压力	Injection pressure	Bar	1715
注射速率	Injection rate	cm ³ /s	337
塑化能力	Plasticizing capacity	g/s	83.0
螺杆最大转速	Max. screw speed	r/min	183
锁模系统 CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	kN	3000
拉杆内间距 (H×V)	Space between tie bars (H×V)	mm	670×620
最小模具外形 (H×V)	MIN. mold dimension (H×V)	mm	500×500
移模行程	Opening stroke	mm	610
最小模厚	Min. mold height	mm	250
最大模厚	Max. mold height	mm	650
模板最大距离	Distance between platens (daylight)	mm	1260
顶行行程	Ejector stroke	mm	170
顶出力	Ejector force	kN	95
顶出杆数	Number of ejector	Pcs	13
动力/电热 POWER UNIT			
油压系统压力	System pressure	Bar	175
油泵马达功率	Pump motor	kW	37
电热功率	Heating capacity	kW	20.0
其它 GENERAL			
油箱容量	Oil tank capacity	L	400
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	m×m×m	6.5×1.6×2.3
机器重量	Machine weight	t	9
料斗容积	Hopper capacity	kg	75

UN350-EPIII技术参数表UPVC

说明	DESCRIPTION	UNIT	UN350-EPIII
国际公认型号	international size rating		2300
射胶系统 INJECTION UNIT			
螺杆直径		mm	70
螺杆长径比	Screw L:D ratio		22.0
理论注射容积	Shot volume	cm ³	1347
实际注射量 (UPVC)	Shot weight (UPVC)	g	1702
		oz	60.0
射胶压力	Injection pressure	Bar	1714
注射速率	Injection rate	cm ³ /s	337
塑化能力	Plasticizing capacity	g/s	73.2
螺杆最大转速	Max. screw speed	r/min	138
锁模系统 CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	kN	3500
拉杆内间距 (H×V)	Space between tie bars (H×V)	mm	730×670
最小模具外形 (H×V)	MIN. mold dimension (H×V)	mm	550×550
移模行程	Opening stroke	mm	660
最小模厚	Min. mold height	mm	250
最大模厚	Max. mold height	mm	700
模板最大距离	Distance between platens (daylight)	mm	1360
顶行行程	Ejector stroke	mm	170
顶出力	Ejector force	kN	95
顶出杆数	Number of ejector	Pcs	13
动力/电热 POWER UNIT			
油压系统压力	System pressure	Bar	175
油泵马达功率	Pump motor	kW	37
电热功率	Heating capacity	kW	23.0
其它 GENERAL			
油箱容量	Oil tank capacity	L	400
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	m×m×m	7×1.7×2.4
机器重量	Machine weight	t	12.5
料斗容积	Hopper capacity	kg	75

UN420-EPIII技术参数表UPVC

说明	DESCRIPTION	UNIT	UN420-EPIII
国际公认型号	international size rating		2700
射胶系统 INJECTION UNIT			
螺杆直径		mm	75
螺杆长径比	Screw L:D ratio		24.0
理论注射容积	Shot volume	cm ³	1657
实际注射量 (UPVC)	Shot weight (UPVC)	g	2094
		oz	73.8
射胶压力	Injection pressure	Bar	1618
注射速率	Injection rate	cm ³ /s	446
塑化能力	Plasticizing capacity	g/s	91.5
螺杆最大转速	Max. screw speed	r/min	138
锁模系统 CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	kN	4200
拉杆内间距 (H×V)	Space between tie bars (H×V)	mm	770×720
最小模具外形 (H×V)	MIN. mold dimension (H×V)	mm	600×600
移模行程	Opening stroke	mm	740
最小模厚	Min. mold height	mm	300
最大模厚	Max. mold height	mm	750
模板最大距离	Distance between platens (daylight)	mm	1490
顶行行程	Ejector stroke	mm	220
顶出力	Ejector force	kN	120
顶出杆数	Number of ejector	Pcs	17
动力/电热 POWER UNIT			
油压系统压力	System pressure	Bar	175
油泵马达功率	Pump motor	kW	45
电热功率	Heating capacity	kW	28.0
其它 GENERAL			
油箱容量	Oil tank capacity	L	500
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	m×m×m	7.7×1.85×2.4
机器重量	Machine weight	t	16
料斗容积	Hopper capacity	kg	100

UN530-EPIII技术参数表UPVC

说明	DESCRIPTION	UNIT	UN530-EPIII
国际公认型号	international size rating		3450
射胶系统 INJECTION UNIT			
螺杆直径		mm	85
螺杆长径比	Screw L:D ratio		24.0
理论注射容积	Shot volume	cm ³	2412
实际注射量 (UPVC)	Shot weight (UPVC)	g	3048
		oz	107.5
射胶压力	Injection pressure	Bar	1439
注射速率	Injection rate	cm ³ /s	584
塑化能力	Plasticizing capacity	g/s	124.9
螺杆最大转速	Max. screw speed	r/min	142
锁模系统 CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	kN	5300
拉杆内间距 (H×V)	Space between tie bars (H×V)	mm	870×820
最小模具外形 (H×V)	MIN. mold dimension (H×V)	mm	650×650
移模行程	Opening stroke	mm	850
最小模厚	Min. mold height	mm	350
最大模厚	Max. mold height	mm	800
模板最大距离	Distance between platens (daylight)	mm	1650
顶行行程	Ejector stroke	mm	250
顶出力	Ejector force	kN	166
顶出杆数	Number of ejector	Pcs	17
动力/电热 POWER UNIT			
油压系统压力	System pressure	Bar	175
油泵马达功率	Pump motor	kW	55
电热功率	Heating capacity	kW	33
其它 GENERAL			
油箱容量	Oil tank capacity	L	650
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	m×m×m	8.4×2.1×2.4
机器重量	Machine weight	t	19.5
料斗容积	Hopper capacity	kg	100

UN600-EPIII技术参数表UPVC

说明	DESCRIPTION	UNIT	UN600-EPIII
国际公认型号	international size rating		4450
射胶系统 INJECTION UNIT			
螺杆直径		mm	90
螺杆长径比	Screw L:D ratio		24.0
理论注射容积	Shot volume	cm ³	2863
实际注射量 (UPVC)	Shot weight (UPVC)	g	3618
		oz	127.6
射胶压力	Injection pressure	Bar	1556
注射速率	Injection rate	cm ³ /s	540
塑化能力	Plasticizing capacity	g/s	127.8
螺杆最大转速	Max. screw speed	r/min	114
锁模系统 CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	kN	6000
拉杆内间距 (H×V)	Space between tie bars (H×V)	mm	920×870
最小模具外形 (H×V)	MIN. mold dimension (H×V)	mm	700×700
移模行程	Opening stroke	mm	910
最小模厚	Min. mold height	mm	400
最大模厚	Max. mold height	mm	880
模板最大距离	Distance between platens (daylight)	mm	1790
顶行行程	Ejector stroke	mm	250
顶出力	Ejector force	kN	166
顶出杆数	Number of ejector	Pcs	21
动力/电热 POWER UNIT			
油压系统压力	System pressure	Bar	175
油泵马达功率	Pump motor	kW	55
电热功率	Heating capacity	kW	36
其它 GENERAL			
油箱容量	Oil tank capacity	L	650
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	m×m×m	9×2.15×2.7
机器重量	Machine weight	t	22.5
料斗容积	Hopper capacity	kg	100

UN700-EPIII技术参数表UPVC

说明	DESCRIPTION	UNIT	UN700-EPIII
国际公认型号	international size rating		5900
射胶系统 INJECTION UNIT			
螺杆直径		mm	100
螺杆长径比	Screw L:D ratio		24.0
理论注射容积	Shot volume	cm ³	3927
实际注射量 (UPVC)	Shot weight (UPVC)	g	4963
		oz	175.1
射胶压力	Injection pressure	Bar	1502
注射速率	Injection rate	cm ³ /s	692
塑化能力	Plasticizing capacity	g/s	176.8
螺杆最大转速	Max. screw speed	r/min	128
锁模系统 CLAMPING UNIT			
锁模力	Clamping force	kN	7000
拉杆内间距 (H×V)	Space between tie bars (H×V)	mm	1000×950
最小模具外形 (H×V)	MIN. mold dimension (H×V)	mm	750×750
移模行程	Opening stroke	mm	980
最小模厚	Min. mold height	mm	400
最大模厚	Max. mold height	mm	980
模板最大距离	Distance between platens (daylight)	mm	1960
顶行行程	Ejector stroke	mm	280
顶出力	Ejector force	kN	197
顶出杆数	Number of ejector	Pcs	21
动力/电热 POWER UNIT			
油压系统压力	System pressure	Bar	175
油泵马达功率	Pump motor	kW	67
电热功率	Heating capacity	kW	40
其它 GENERAL			
油箱容量	Oil tank capacity	L	800
外形尺寸	Machine dimension (L×W×H)	m×m×m	10×2.25×2.68
机器重量	Machine weight	t	29.5
料斗容积	Hopper capacity	kg	150